

OLDOPAL-UP-FARBPASTE NT-BUNT

Art.-Nr. 7309998

Stand: 25.01.2024

OLDOPAL-UP-Farbpasten sind Anreibungen hochwertiger Pigmente in monomerenarmen UP-Harzen. Sie zeichnen sich durch Wetter- und Lichtechtheiten aus, die für jeden Einsatzbereich optimale Lösungen bieten. Alle hier eingesetzten Pigmente genügen der Richtlinien 2002/95/53/EG, einschließlich aller Änderungen und Erlasse, ebenso der Altfahrzeug-Verordnung Richtlinie 2000/53/EG vom 18. September 2000.

Steckbrief

Produktart	Pigment Paste
Produktfamilie	OLDOPAL
Farbe	braun

Anwendungsbereich

OLDOPAL-UP-Farbpasten eignen sich zum Einfärben von Gel- und Topcoats sowie von Laminier- und Gießharzen auf UP- und VE-Basis.

Spezifikation / Technische Daten

Dichte (BM D01) ca.	1,3 g/mL
Flammpunkt (BPV FP 02) ca.	68°C
Viskosität (BM V01) Viskosität bei 20°C mit Spindel 5 und 5 U/min	7.500 - 12.500 mPas

Die BÜFA Prüfverfahren beschreiben das Prüfscenario, nach dem die Kennwerte in unserem Hause ermittelt werden. Sie beziehen sich auf allgemeingültige Normen und sind bei Bedarf anzufragen.

Verarbeitung

Oldopal-UP-Farbpasten sind vor Gebrauch schonend aufzurühren.

Bei Verwendung derselben Farbpaste in unterschiedlichen Basisgelcoats oder Harzen sind Farbtonabweichungen möglich.

Die Verwendung von Oldopal-UP-Farbpasten in Laminier-, Injektions- oder Gießharzen ist möglich, aber im Einzelfall zu prüfen.

Auf keinen Fall sollten Oldopal-UP-Farbpasten vor ihrer Verarbeitung mit Styrol oder anderen Lösemitteln verdünnt werden.

Einfärbung

Oldopal-UP-Farbpasten können bis zu einer Konzentration von 20 % in BÜFA Gel- und Topcoats verarbeitet werden. Zuvor sollte jedoch kontrolliert werden, ob bei der eingestellten Konzentration bereits die gewünschte Deckkraft erreicht wird.

Unter allen Umständen muss berücksichtigt werden, dass die Viskosität und Reaktivität des eingefärbten Gelcoats durch die Menge der Farbpastenzugabe beeinträchtigt werden können!

HINWEIS: Von der Verwendung der Oldopal-UP-Farbpasten im Pool- und Schwimmbadbau raten wir grundsätzlich ab. Der Einfluss auf die Osmose- und Chlorbeständigkeit ist aufgrund der vielen möglichen Einflussfaktoren nicht überprüft und bewertet. Bei Bedarf verweisen wir an der Stelle auf die BÜFA®-SWIM Gelcoatfamilie.

Zusammensetzung

Oldopal-UP-Farbpasten werden unter Verwendung hochwertiger, organischer und anorganischer Pigmente in speziellen ungesättigten Polyesterharzen angerieben. Die organischen Pigmente sind z. B. Azopigmente, Phthalocyanine und Chinacridone; bei den anorganischen sind es beispielsweise Titandioxide, Eisenoxide und Chromoxide (CrIII).

Oldopal-UP-Farbpasten sind frei von Quecksilber, Blei, Cadmium und Chromaten (CrVI). Die verwendeten Pigmente sind - im Gegensatz zu Farbstoffen - im Anwendungsmedium, in Wasser sowie in den meisten Lösemitteln, Säuren und Laugen unlöslich. Dieses bedeutet - in Bezug auf die bereits oben erwähnten Azopigmente - dass diese bei sachgerechter Verarbeitung nicht physiologisch verfügbar sind und somit von der jeweiligen Kupplungskomponente keine unmittelbare Gefährdung ausgeht. Lediglich bei Verarbeitungstemperaturen oberhalb 200 °C gibt es bestimmte Gelbpigmente, die zersetzt werden können. Bitte beachten Sie dazu auch unsere Sicherheitsdatenblätter, die Sie für jeden Farbton einzeln erhalten können.

Echtheiten

Alle von uns eingesetzten Pigmente werden bereits von den Herstellern in verschiedenen Bindemittel-Systemen geprüft. Im Vollton werden überwiegend Lichtechtheiten zwischen 7 und 8 auf der achtstufigen Wollskala und Wetterechtheiten zwischen 4 und 5 im Vergleich zum fünfstufigen Graumaßstab erreicht.

Die Beurteilung erfolgt nach DIN 54003. Zusätzlich wird jedes neue Pigment in einem aufwändigen Qualifikationsverfahren geprüft, welches unter anderem Verträglichkeiten, Schnell- und Freibewitterung sowie Abriebbeständigkeiten im ausgehärteten UP-Harz umfasst. Aus dieser Erfahrung heraus können wir Ihnen auch eine jeweils geeignete Pigmentierung für Ihre speziellen Echtheitsanforderungen nennen. Als Beispiele sind hier Pigmentierungen von chemikalienbelasteten oder abriebfesten Gelcoats anzuführen.

Coloristik & Farbmetrik

Die Oldopal-UP-Farbpasten decken nahezu den gesamten Farbraum ab. Somit ist nicht jeder gewünschte Farbton darstellbar. Mit Hilfe unserer modernen Spektrophotometer können wir reproduzierbar messen, kontrollieren und berechnen, was die geschulten Augen unserer Farbspezialisten sehen. Dieses ist insbesondere bei der Qualitätskontrolle unentbehrlich, da das menschliche Auge Farbtonunterschiede nicht so konstant wie ein Messgerät wahrnehmen kann.

Bei der Ausmusterung eines neuen Farbtones entscheidet jedoch häufig der visuelle Eindruck des menschlichen Auges in letzter Instanz, ob dieser Farbton genau der Vorlage entspricht. Ein Grund hierfür liegt im unterschiedlichen Farbempfinden von Messgerät und menschlichem Auge. Geringe Abweichungen im Pastellbereich, auf die der Mensch sehr empfindlich reagiert, lassen sich im CIElab-System, mit dem wir unsere Farbpasten rezeptieren und kontrollieren, auch sehr genau darstellen. Im brillanten, farbstarken Bereich wie z. B. bei Feuerrot oder Smaragdgrün sind messtechnisch ähnlich geringe Abweichungen für das Auge jedoch nicht wahrnehmbar.

Lagerung und Handhabung

Aufgrund der Vielzahl von Faktoren, die die Betriebsbedingungen und die Anwendung des Produktes beeinflussen können, ist der Anwender nicht von der Durchführung eigener Tests und Versuche freigestellt.

Das Produkt muss verschlossen, kühl, trocken und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden.

Die Überprüfung und Sicherstellung der Produktqualität (spezifikationsgerechte Ware) erfolgt im Rahmen der Qualitätssicherung direkt nach der Fertigung des Produktes.

In unangebrochenen und unbeschädigten Originalgebinden ist das Produkt bei Lagertemperaturen bis zu 20°C mindestens 6 Monate verarbeitbar.

Ein Absetzen der Feststoffkomponenten kann mit zunehmender Lagerzeit beobachtet werden. Die Homogenisierung ist des Gebindes vor Gebrauch ist somit unerlässlich.

Die vorgenannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter ist verpflichtet eigene Prüfungen und Untersuchungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem Anwendungsbereich zu verantworten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

OLDOPAL-UP-FARBPASTE NT-BUNT

Art.-No. 7309998

Status: 1/24/2024

Oldopal -UP Pigment Pastes are grindings of high-quality pigments in low-monomer UP resins. They are characterised by weather and light fastness properties, which offer optimum solutions for every area of application. All pigments used here comply with the 2002/95/53/EC directive, including all amendments and decrees, as well as the End-of-Life Vehicles Directive 2000/53/EC of 18 September 2000.

Profile

Product type	Pigment Paste
Product family	OLDOPAL
Colour	brown

Application Range

Oldopal -UP Pigment Pastes are suitable for colouring gel- and topcoats as well as UP and VE-based laminating and casting resins.

Specification / Technical Data

Density (BM D01) approx.	1.3 g/mL
Flashpoint (BPV FP 02) approx.	68°C
Viscosity (BM V01) Viscosity at 20°C with spindle 5 and 5 rpm	7,500 - 12,500 mPas

The BÜFA testing standards define the testing scenario after the values are determined in our facilities. They relate to generally accepted standards and are available under request

Processing

Oldopal -UP Pigment Pastes should be stirred gently before use.

When using the same pigment paste in different base gelcoats or resins, colour shade variations are possible.

The use of Oldopal -UP Pigment Pastes in laminating, injection or casting resins is possible but should be checked for each individual case.

Oldopal -UP Pigment Pastes must never be thinned with styrene or other solvents before processing.

Colouring

Oldopal-UP Pigment Pastes can be processed in BÜFA Gel-and Topcoats up to a concentration of 20 %. However, it should be checked in advance whether the set concentration has already achieved the desired coverage.

Under all circumstances, it must be considered that the viscosity and reactivity of the coloured gelcoat may be affected by the amount of colour paste added!

NOTE: We generally advise against using Oldopal -UP Pigment Pastes in swimming pool construction. The influence of osmosis and chlorine resistance are not checked and evaluated due to the many possible influencing factors. If required, please refer to the BÜFA® - SWIM Gelcoat Family.

Composition

Oldopal -UP Pigment Pastes are ground into special unsaturated polyester resins using high-quality organic and inorganic pigments. The organic pigments are, for example, azo pigments, phthalocyanine and quinacridone and the inorganic pigments include, for example, titanium dioxides, iron oxides and chromium oxides (CrIII).

Oldopal -UP Pigment Pastes do not contain any mercury, lead, cadmium or chromates (CrVI). The pigments that are used are, unlike dyes, insoluble in the application medium, in water and in most solvents, acids and alkaline solutions. This means, with regard to the above-mentioned azo pigments, that these are not physiologically available when used properly and therefore that no direct hazard is created by the respective coupling components. There are certain yellow pigments that can be disintegrated at processing temperatures of above 200 °C. Please also observe our safety information sheets which can be obtained individually for each colour shade. Please also observe our safety information sheets which can be obtained individually for each colour shade.

Fastness

All of the pigments we use have already been tested by the manufacturers in various binding agent systems. In full tone, light fastness levels of between 7 and 8 on the eight-step wool scale and fastness to weathering of between 4 and 5 on the five-step grey scale are predominantly achieved.

The assessment is made according to DIN 54003. In addition, each new pigment is tested in a complex qualification process, which includes compatibility, rapid and outdoor weathering as well as abrasion resistance in the cured UP resin. As a result of this experience, we can also provide you with a suitable pigmentation for your specific fastness requirements. For example, the pigmentation of chemically loaded or abrasion-resistant gelcoats.

Colorimetry

The Oldopal -UP Pigment Pastes do not cover the entire colour space. This means that not every desired colour shade can be achieved. With the help of our modern spectrophotometers, we are able to measure, check and calculate what the trained eyes of our colour experts can perceive in a reproducible manner. This is indispensable in the field of quality control in particular because the human eye cannot perceive colour shade differences as consistently as a measuring device.

However, when colour matching a new colour shade, the visual impression on the human eye often makes the final decision as to whether this colour shade precisely meets the requirements. One reason for this is the difference in colour perception between the measuring device and the human eye. Minor deviations in pastel colours, to which humans are very sensitive, can also be displayed very accurately using the CIElab system, which we use to formulate and check our pigment pastes. In brilliant, strong colour ranges, e.g., flame red or emerald green, however, similar minor deviations that can be measured cannot be perceived by the eye.

Storage and handling

As a result of the wide range of factors which may influence the operating conditions and the application of the product, the user must still carry out their own tests and trials.

The product must be stored closed, in a cool, dry place and protected from sunlight.

The inspection and assurance of the product quality (goods which meet the specifications) take place within the framework of quality control immediately after the product has been manufactured.

In unopened and undamaged original containers, at storage temperatures of up to 20°C the product can be used for at least 6 months.

Settling of the solid components can be observed with increasing storage time. Homogenization of the container before use is therefore essential.

The above details have been compiled to the best of our knowledge and are based on our current knowledge and experience. These details only constitute product descriptions. Under no circumstances do they constitute guarantees relating to quality or durability. The processor is obliged to carry out their own tests and investigations in order to take responsibility for any processing and application of our products in the processor's application area. The latest version of the corresponding EU safety data sheet must also be observed.