

BÜFA®-Primer Metal

Art.-Nr. 7420079

Stand: 26.02.2024

BÜFA®-Primer Metal ist ein Einkomponenten-Haftvermittler für die Verarbeitung ungesättigter Polyesterharze. Er basiert auf einem speziellen Silanacrylat, gelöst in einem Alkoholgemisch.

Steckbrief

Produktart	Primer
Anwendung auf	Metall-Oberflächen
Farbe	farblos
Geruch	nach Ethanol

Anwendungsbereich

BÜFA®-Primer Metal dient als Haftbrücke bei der Beschichtung von Metall, Glas und Keramik mit GF-UP.

Spezifikation / Technische Daten

Dichte (BM D01) ca.	1 g/mL
Flammpunkt (BPV FP 02) ca.	12°C
Styrolgehalt ca.	0,0 %

Die BÜFA Prüfverfahren beschreiben das Prüfscenario, nach dem die Kennwerte in unserem Hause ermittelt werden. Sie beziehen sich auf allgemeingültige Normen und sind bei Bedarf anzufagen.

Verarbeitung

BÜFA®-Primer Metal wird mit einem Pinsel gleichmäßig und dünn auf die zu beschichtende Fläche aufgetragen.

Der Verbrauch beträgt ca. 50-100 g/qm.

Die zu primernden Flächen müssen sauber und fettfrei sein. Stark angerostete Stahloberflächen sind vorher metallisch blank zu schleifen oder zu sandstrahlen.

Bei 20 °C Raumtemperatur beträgt die Trocknungszeit ca. 15 Minuten. Die Beschichtung kann man unmittelbar nach der Trocknung vornehmen, jedoch sollte eine Wartezeit von 2 Stunden nicht überschritten werden.

Lagerung und Handhabung

Aufgrund der Vielzahl von Faktoren, die die Betriebsbedingungen und die Anwendung des Produktes beeinflussen können, ist der Anwender nicht von der Durchführung eigener Tests und Versuche freigestellt.

Das Produkt muss verschlossen, kühl, trocken und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden.

Höhere Temperaturen verringern die Lagerfähigkeit.

In unangebrochenen und unbeschädigten Originalgebinden ist das Produkt bei Lagertemperaturen bis zu 20 °C mindestens 12 Monate verarbeitbar.

Die vorgenannten Angaben sind nach bestem Wissen erstellt und basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Es handelt sich bei diesen Angaben allein um Produktbeschreibungen, in keinem Fall jedoch um Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien. Der Verarbeiter ist verpflichtet eigene Prüfungen und Untersuchungen durchzuführen, um eine Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte in seinem Anwendungsbereich zu verantworten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

BÜFA®-Primer Metal

Art.-No. 7420079

Status: 2/25/2024

BÜFA®-Primer Metal is a one-component adhesive agent for processing unsaturated polyester resins. It is based on a special silane acrylate dissolved in an alcohol mixture.

Profile

Product type	Primer
Application on	Metal surfaces
Colour	colorless
Odour	like ethanol

Application Range

BÜFA®-Primer Metal serves as an adhesive bridge when coating metal, glass and ceramics with GF-UP.

Specification / Technical Data

Density (BM D01) approx.	1 g/mL
Flashpoint (BPV FP 02) approx.	12°C
Styrene content approx.	0.0 %

The BÜFA testing standards define the testing scenario after the values are determined in our facilities. They relate to generally accepted standards and are available under request.

Processing

BÜFA®-Primer Metal is applied evenly and thinly with a brush to the surface to be coated.

Approximate usage is 50-100 g/m².

The surfaces to be primed must be clean and grease-free. Heavily rusted steel surfaces must first be ground or sandblasted until they have a bright metal finish.

At 20 °C room temperature the drying time is about 15 minutes. The coating can be applied immediately after drying, but you should not wait more than 2 hours.

Storage and handling

As a result of the wide range of factors which may influence the operating conditions and the application of the product, the user must still carry out their own tests and trials.

The product must be kept closed, cool, dry and protected from sunlight.

Higher temperatures reduce storage life.

In unopened and undamaged original containers, at storage temperatures of up to 20 °C the product can be used for at least 12 months.

The above details have been compiled to the best of our knowledge and are based on our current knowledge and experience. These details only constitute product descriptions. Under no circumstances do they constitute guarantees relating to quality or durability. The processor is obliged to carry out their own tests and investigations in order to take responsibility for any processing and application of our products in the processor's application area. The latest version of the corresponding EU safety data sheet must also be observed.